

PresseInformation

Neue druckfeste Wirbelstromsensoren für Heavy-Duty-Einsätze



Neue CT-Wirbelstromsensor-Serie für anspruchsvolle Anwendungen

Otterfing, 16.02.2024. Mit der neuen CT-Serie erweitert eddylab GmbH sein Produktportfolio im Bereich der Wirbelstromsensoren für besonders raue Umgebungsbedingungen. Die CT-Sensoren verfügen über eine spezielle druckdichte Abdichtung des keramischen Sensorelements sowie auch des Kabelaustritts. Dadurch lassen sich die Sensoren komplett, inklusive der Kabelzuleitung, im Druckbereich installieren. Frontseitig widerstehen die CT-Sensoren durch den Einsatz von Zirkonoxid einem Druck bis 220 bar.

Hoher Schutz für unterschiedliche Einsatzbedingungen

Die CT-Wirbelstromsensoren verwenden ein RG316-Koaxialkabel, das je optional durch zwei verschiedene Schläuche geschützt werden kann. Zum Schutz gegen Flüssigkeiten, Schmutz und leichten Druck kann der Sensor mit einem Polyurethan-Schlauch ausgestattet werden.

Für Heavy Duty-Einsätze mit Temperaturen bis +200 °C bietet eddylab einen strapazierfähigen Stahlflexschlauch, der aus einem stabilen Metallgeflecht und einem PTFE-Innen-schlauch besteht. Auf diese Weise werden die sonst filigranen Koaxialleitungen der

Wirbelstromsensoren zuverlässig vor Beschädigungen wie z. B. Kabelbruch, Beschädigung des Außenmantels und Abreißen geschützt.

Bei besonders engen Einbauverhältnissen und Druckdurchführungen kann das Kabelende mit einem SMB-Stecker ausgestattet und die Installation so erleichtert werden.



Halten auch extremen Umgebungsbedingungen stand, neue Wirbelstromsensoren der CT-Serie

Sicherer Einbau für präzise Messergebnisse

Die Sensorköpfe der CT-Wirbelstromsensoren sind im Keramikelement ferritfokussiert ausgeführt. Dadurch sind sie äußerst unempfindlich gegenüber anderen metallischen Objekten nahe dem Messfeld, können bündig eingebaut werden und garantieren so exakte Messresultate.

Überwachung im hohen Temperatur- und Druckbereich

eddylab GmbH gewährleistet eine Druck- und Mediendichtheit über den gesamten Temperaturbereich. Dies ermöglicht z. B. den Einsatz in Subsea-Anwendungen zum Monitoring von Antrieben in der Ölförderindustrie, Gezeitenkraftturbinen oder in Hochdruckpumpen, deren Förderschnecke auf Durchbiegung und Rundlauf zuverlässig kontrolliert werden muss.

Über eddylab GmbH

eddylab GmbH ist auf die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Sensoren zur Erfassung geometrischer Größen bis hin zur kompletten Systemlösung spezialisiert. Das Produktportfolio von eddylab umfasst Wirbelstrom- und induktive Sensoren, Lasersensoren, Seilzugsensoren, digitale Messtaster, Magnetbänder und Maßstäbe sowie Anzeigen, Signalwandler und anderes Zubehör für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.

Die Stärke des Unternehmens liegt in der Entwicklung anwendungsspezifischer Sensorik. In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt eddylab hochpräzise, leistungsfähige Sensoren, die unmittelbar technisch und geometrisch an die Kundenbedürfnisse abgestimmt werden.

Weitere Informationen: www.eddylab.de

Pressekontakt:

Dr. Johanna Berwanger-Gast
Marketing und Presse

eddylab GmbH
Ludwig-Ganghofer-Str. 40
83624 Otterfing
E-Mail: J.Berwanger-Gast@eddylab.de
Fon: +49 8024/46772-0