

## PresseInformation

### **Induktive Neulinge – hart im Nehmen**

Die SLX-Serie von eddylab GmbH –  
optimiert für Pharma-, Medizin- und Lebensmittelindustrie

**München, Nürnberg, 22.11.2016** – Mit der neuen SLX-Serie, speziell entwickelt für Applikationen der Pharma-, Medizin- und Lebensmittelindustrie, präsentierte sich die eddylab GmbH auf der SPS IPC Drives 2017 in Nürnberg (Halle 4A, Stand 354) als erfahrener Lösungsanbieter anwendungsspezifischer Hochleistungs-Sensorik.

Standardmäßig sind die neuen, induktiven SLX-Sensoren hitzebeständig bis 150°C (optional bis 200°C) und damit in Deutschland technologisch führend.

Die Sensoren der SLX-Serie von eddylab verfügen über ein hochwertiges, komplettes Edelstahlgehäuse und über Komponenten aus speziell angepassten Werkstoffen. Zudem zeichnen sie sich durch eine intelligente Abdichtung aus, die die Schutzklasse IP68/IP69K und Druckbeständigkeit von 20 bar garantieren.

Damit eignen sie sich für Maschineninnenräume, die intensiven, hochtemperierten und chemisch aggressiven Reinigungs- und Sterilisationsvorgängen ausgesetzt sind.

Insbesondere bei der Herstellung von Pharma- und Medizinprodukten sowie von Lebensmitteln ist hygienische Sauberkeit bis hin zur Sterilität gefordert. Zur Reduzierung von Stillstandszeiten ist heutzutage das ortsgebundene Reinigen (CIP – cleaning in place) und Sterilisieren (SIP – sterilisation in place) verfahrenstechnischer Anlagen Stand der Technik. Bei diesen Vorgängen werden Maschineninnenräume ohne wesentliche Demontage direkt vor Ort gereinigt und/oder sterilisiert. Die Maschinenteile sind dabei aggressiven Reinigungsmitteln, hoher Temperatur und hohem Druck ausgesetzt. Die SLX-Serie hält diesen Prozessen verschleißfrei stand und bietet zuverlässig präzise Messergebnisse. Dadurch erhöht sich die Prozesssicherheit der mit SLX-Sensoren ausgestatteten

Produktionsanlagen, Ausfall- und Stillstandzeiten reduzieren sich.

Die SLX-Serie besteht aus analogen Sensoren zur Wegmessung. Sie gehören zur Gruppe der LVDT (Linear Variable Differential Transformer). In ihrem Inneren arbeitet ein Spulensystem, bestehend aus einer Primärwicklung und zwei Sekundärwicklungen. Es wandelt die lineare Bewegung in ein elektrisches Signal. Um robuste Sensoren herzustellen, die unter extremen Bedingungen gleichbleibend präzise arbeiten, vermeidet es eddylab konsequent, empfindliche Bauteile, wie Elektronik, in die Sensoren zu integrieren. Das Unternehmen bietet entsprechend abgestimmte Auswerteelektroniken (Trägerfrequenzmessverstärker) an, die geschützt vor Umwelteinflüssen im Schaltschrank installiert oder in das Sensorkabel integriert werden können.

#### **Über eddylab GmbH**

Die eddylab GmbH ist auf die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Sensoren zur Erfassung geometrischer Größen bis hin zur kompletten Systemlösung spezialisiert. Das Produktportfolio von eddylab umfasst Wirbelstrom- und induktive Sensoren, digitale Messtaster, Magnetbänder und Maßstäbe sowie Anzeigen, Signalwandler und anderes Zubehör für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.

Die Stärke des Unternehmens liegt in der Entwicklung anwendungsspezifischer Sensorik. In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt eddylab hochpräzise, leistungsfähige Sensoren, die unmittelbar technisch und geometrisch an die Kundenbedürfnisse abgestimmt werden.

Die eddylab GmbH firmierte bis Juni 2016 unter dem Namen WayCon Engineering GmbH.

Weitere Informationen: [www.eddylab.de](http://www.eddylab.de)

#### **Pressekontakt:**

Dr. Johanna Berwanger-Gast  
Marketing

eddylab GmbH  
Mehlbeerenstr. 4  
82024 Taufkirchen  
E-Mail: [J.Berwanger-Gast@eddylab.de](mailto:J.Berwanger-Gast@eddylab.de)  
Fon: +49 89 / 666 16 11 -170